

CEROIL

REFRIGERANTE –ANTICONGELANTE 30%

Uso Directo. Protección -18°C

Versión 1 Fecha de emisión: 01/03/2023

Página 1 de 2
Fecha de impresión: 19/05/2023

PRODUCTO

Refrigerante-Anticongelante de nueva generación fabricado con un 30% de Glicoles, con inhibidores de corrosión y agua destilada-desmineralizada. Para todo tipo de vehículos. Uso directo.

PROPIEDADES

No contiene aminas, nitritos, fosfatos, nitratos y silicatos.

Evita la formación de descomposiciones nocivas para los vehículos y las personas.

Excelente conductividad térmica. Empieza a cristalizar en laboratorio a -14,5°C.

Anticongelante para toda clase de vehículos y sistemas de refrigeración.

Protege o cubre todos los componentes que componen los radiadores, bombas de agua y circuitos de refrigeración y se considera "MULTIMETAL", no atacando las gomas, cobre, latón, soldadura, aluminio y sus mezclas, etc.

Cumple todas las especificaciones requeridas a nivel mundial para este tipo de productos y por lo tanto está garantizado su empleo para cualquier vehículo, maquinaria, etc.

No produce formación de espuma.



Disponible en 1L y 5L

CEROIL**REFRIGERANTE –ANTICONGELANTE 30%**

Uso Directo. Protección -18°C

Versión 1 Fecha de emisión: 01/03/2023

Página 2 de 2
Fecha de impresión: 19/05/2023**DATOS TÉCNICOS**

ANTICONGELANTE- REFRIGERANTE C.C. 30%	Método	Valor
Aspecto	Visual	Líquido
Color	Visual	Verde/Rosa
Densidad a 20°C, kg/l	ASTM D-4052	1.040-1.050
Índice de refracción, °C	ASTM D-1218	1.360-1.370
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1N	ASTM D-1121	0.6-2.6
Punto de congelación, °C	ASTM D-1177	-18°C+/-1%
pH	ASTM D-1287	7.5-9.0
Punto de Ebullición, °C	ASTM D-1120	120°C+/-1%

Niveles de calidad/ Especificaciones

UNE 26.361.88

ASTM D-3306

SAE J-1034

**Respetuosos con el
MEDIOAMBIENTE**